



**KAITHAM**

**QUAD**



## **KTH-50ST** **QUAD**

**QUAD**

**NON  
HOM  
OLOGUÉ**



### **Motorisation**

- Type : Monocylindre 4Temps  
50 cm<sup>3</sup>
- Refroidissement: Air
- Démarrage : Electrique
- Transmission : Automatique
- Télécommande parentale d'arrêt  
et de démarrage à distance

### **Partie cycle**

- Carburant : SP95
- Reservoir : 2.5L
- Cadre : Acier Tubulaire
- Freins AR: Disque
- Jante AV/AR : 6" / 6"

### **Dimensions et poids**

- Hauteur De Selle :60cm
- L x L x H Guidon :  
118 cm x 68 cm x 68 cm
- Empattement : 80cm
- Batterie : 12V
- Poids a vide : 81 kg

**CACHET REVENDEUR**